

# FIRE TRUCK



|   |   |
|---|---|
| <b>KAPASITAS</b>                        | : 4000 liter                                  |
| <b>CABIN</b>                            | : 3 Petugas termasuk Pengemudi + Lampu Rotary |
| <b>CHASIS</b>                           | : Hino130 PS                                  |
| <b>POMPA RUBERG</b>                     |   |
| - Automatic Priming Pump                |   |
| - Putaran                               | : 5300 rpm                                    |
| - Kapasitas                             | : 2000 liter/mnt                              |
| - Pressure                              | : 10 Bar                                      |
| - Air ratio                             | : 1 : 2,19                                    |
| <b>PTO OMSI</b>                         |   |
| - Main drive                            |   |
| - Max Continous torque                  | : 3800 Nm                                     |
| - Speed and output speed to final drive | : 4000 – 4500 rpm                             |
| - Output Shaft                          |   |
| - Max continous torque (1.500 rpm)      | : 500 Nm                                      |
| - Available drive ratio s               | : 1,270                                       |
| - maximum output speed                  | : 4.250 rpm                                   |
| - Input / Output ratios                 | : 1 : 1,5                                     |

## **WATER TANK**

Berpenyekat (buffle plates) untuk keseimbangan maksimal pada saat Fire Truck bermanuver atau melaju pada kecepatan tinggi dan kondisi air penuh, menggunakan bahan mild steel bergalvanis dengan ketebalan plat 3,8 mm

## BODY WORK

Dibagian atas body dilengkapi dengan plat bordes anti slip, Hand rail untuk keamanan operator, Rolling door dibagian samping dan belakang, dan 2 tangga pada bagian belakang, Pengecatan dasar menggunakan epoxy primer 1x dan 2x pengecatan akhir dengan poly urethane warna merah

## MONITOR

Dilengkapi dengan deck monitor dibagian atas body, dapat berputar 360° dengan sudut elevasi 60° dioperasikan secara manual dengan kapasitas 2000 liter/mnt

## INSTALASI PEMIPAAN

- Pipa penghisap Ø 3" : - bagian belakang dilengkapi dengan thread adaptor dan blank cap  
- dilengkapi bolt valve untuk menghisap dari dalam tangki  
- dilengkapi dengan pipa supply dari hidran dan coupling
- Pipa penyemprot Ø 2,5" : - terletak dikiri dan kanan bagian belakang yang dilengkapi dengan bolt valve

## PANEL PENGOPERASIAN

- Vacuum gauge
- Pressure gauge
- Suction Ø 3,5"
- Discharge Ø 2,5"
- Hand throttle untuk menaikkan dan menurunkan putaran

## PERALATAN

- 5 roll Discharge Hose (selang pemadam kebakaran) dengan panjang per roll 20m lengkap dengan kopleng kuningan tipe machine 2,5"
- 1 buah electronic public address system yang terdiri dari speaker, amplifier mikropone. dan Red rotating light bar.
- 1 buah aluminium extension ladder 3mx2.
- 2 buah suction hose 3,5" c/w coupling.
- 1 buah metal strainer 3,5".
- 1 buah kapak
- 1 buah sekop
- 2 buah lampu sorot
- 1 buah fire extinguisher dry powder 6 kg
- 2 buah Jet Nozzle 2,5".
- 1 buah roll tali manila 10 m.
- 3 buah helm PMK.
- 2 buah wheel chuck/stopper.
- 2 buah wrench spanner.
- 1 buah first aid kit (kotak P3K)

*\*\* The manufacturer therefore reserves the right to make any revisions to the product in accordance with any new technical know-how or experience*

## PT. Berkat Anugerah Raya

Jl. Tunjungan No. 57 H Surabaya 60275. P.O. Box 1694

Telp. 031 – 5321104, 5326903 Fax. 031 – 5315432

Website : [www.berkatanugerahraya.com](http://www.berkatanugerahraya.com)

Email : [berkatari@mitra.net.id](mailto:berkatari@mitra.net.id)

[elshad@mitra.net.id](mailto:elshad@mitra.net.id)

